

Наружный диаметр патрона, мм	Обозначение и характеристики патронов														Условный размер конца шпинделя	Диаметр посадочного отверстия, мм	Диаметр расположения крепежных отверстий, мм	Диаметр отверстия в корпусе, мм	Диаметр расположения крепежных отверстий, мм	Количество и размер крепежных отверстий	Количество и размер крепежных отверстий	Количество и размер крепежных отверстий	Шаг кулачка	Максимально допустимая частота вращения патрона	Максимальный момент на ключе, Нм	Суммарная статическая сила зажима, кН	Размер под ключ	
	тип 1		тип 2		тип 3		тип 4 (Кэмплок)																					
	с цилиндрическим центрирующим пояском и с креплением через промежуточный фланец по ГОСТ 3889	с цилиндрическим центрирующим пояском и с креплением через промежуточный фланец по DIN 6350	с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу по ГОСТ 12593	с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей по ГОСТ 12595	с креплением на фланцевые концы шпинделей типа Кэмплок по ГОСТ 26651																							
D	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	Конус Морзе	D1	D2	D3	D4	nxд G	nxд1	nxд2 P	s	Nmax, min —1	Mmax	Pmin		
80	3—80.01.01		3—80.101.01		3—80.201.01											55	66	16,5		3xM6			6	4000	35	10	6	
100	3—100.02.01		3—100.102.01		3—100.202.01											72	86	20		3xM8			6	3600	50	17	9	
125	k—125.03.224	k—125.04.220			k—125.203.224	k—125.204.220										95	108			3xM8		3x9	7	2500	75	24	9	
							k—125.03.225	k—125.04.225					3—125.03.223	3—125.04.223	3	53,975	75			3xM10	3xM10x1,0							
							k—125.03.226	k—125.04.226							4	63,513	85											
													3—125.03.254	3—125.04.254	4		82,6											
160	k—160.05.214	k—160.06.220							k—160.329.214	k—160.330.220					5	82,563	104,8	42	61,9	3x11			7	2200	125	31	9	
			k—160.105.214	k—160.106.220	k—160.205.214	k—160.206.220										130	142			3xM8		3x11						
							k—160.05.227	k—160.06.227								125	140			3xM10								
													3—160.05.271	3—160.06.271	4	63,513	85	45		3xM10								
							k—160.05.229	k—160.06.229					3—160.05.273	3—160.06.273	5	82,563	104,8			4xM10	6xM12x1,0							
200									3—200.331.214	3—200.332.214					5	82,563	104,8	42	61,9	3x11			8	4000	160	37	12	
	k—200.07.214	k—200.08.220							3—200.333.214	3—200.334.214					6	106,375	133,4	55	82,6	3x13								
			k—200.107.214	k—200.108.220	k—200.207.214	k—200.208.220							3—200.59.214	3—200.60.220		165	180			6xM10		3x11						
															4	63,513	82,6	60		3x12	3xM10x1,0							
							k—200.31.214	k—200.32.220					3—200.77.214	3—200.78.220	5	82,563	104,8			4xM10	6xM12x1,0							
							k—200.33.214	k—200.34.220					3—200.79.214	3—200.80.220	6	106,375	133,4			4xM12	6xM16x1,5							
250									3—250.335.234	3—250.336.220					6	106,375	133,4	55	82,6	6x13			9	3500	180	46	12	
									3—250.337.234	3—250.338.220					8	139,719	171,4	76	111,1	6x18								
	k—250.09.234	k—250.10.230														210	226			6xM12								
			k—250.109.234	k—250.110.230	k—250.209.234	k—250.210.230							3—250.61.234	3—250.62.230	5	82,563	104,8	80		3x12		3x13						
							k—250.35.234	k—250.36.230					3—250.81.234	3—250.82.230	6	106,375	133,4			4xM12	6xM16x1,5							
							k—250.37.234	k—250.38.230					3—250.83.234	3—250.84.230	8	139,719	171,4			4xM16	6xM20x1,5							
315	k—315.11.234	k—315.12.230							3—315.341.234	3—315.342.220					8	139,719	171,4	76	111,1	6x18			10	2800	200	55	14	
			k—315.111.234	k—315.112.230	k—315.211.234	k—315.212.230										270	290			6xM12								
													3—315.63.234	3—315.64.230	6	106,375	133,4	100		6xM16		3x17						
							k—315.39.234	k—315.40.230							6					6x14								
							k—315.41.234	k—315.42.230					3—315.85.234	3—315.86.230	8	139,719	171,4			4xM12								
							k—315.55.234	k—315.56.230					3—315.87.234	3—315.88.230	11	196,869	235			4xM16	6xM20x1,5							
400	k—400.15.234	k—400.16.230							3—400.345.234	3—400.346.230					11	196,869	235	125	165,1	6x22			10	1600	280	65	17	
			k—400.115.234	k—400.116.230	k—400.215.234	k—400.216.230										340	368			6xM16								
													3—400.65.234	3—400.66.230	8	139,719	171,4	136		3xM16		3x17						
							k—400.43.234	k—400.44.230					3—400.89.234	3—400.90.230	8					111,1	6x18							
							k—400.45.234	k—400.46.230					3—400.91.234	3—400.92.230	11	196,869	235			4xM16	6xM20x1,5							
500	k—500.17.24	k—500.18.20							k—500.349.24	k—500.350.20					11	196,869	235	125	165,1	6x22			12	800	360	72	17	
			k—500.117.24	k—500.118.20	k—500.217.24	k—500.218.20							3—500.93.24	3—500.94.20	8	139,719	171,4	136		4xM16	6xM20x1,5							
																440	465			6xM16		6x17						
													3—500.67.24	3—500.68.20	11	196,869	235	190		6x22								
							k—500.49.24	k—500.50.20					3—500.95.24	3—500.96.20	11					6xM20	6xM22x1,5							
630							k—630.51.24	k—630.52.20					3—630.97.24	3—630.98.20	11	196,869	235	190		6xM20	6xM22x1,5							
	k—630.19.24	k—630.20.20							k—630.353.24	k—630.354.20					15	285,775	330,2			247,6	6x26			14	700	460	80	17
			k—630.119.24	k—630.120.20	k—630.219.24	k—630.220.20										560	595			M16x6		6x17						
													3—630.69.24	3—630.70.20	15	545	586	252		6x26								
							k—630.53.24	k—630.54.20					3—630.99.24	3—630.100.20	15	286	330,2			6xM24	6xM24x1,5							
800									k—800.355.24	k—800.356.20					15			190	247,6		6x26							
													k—800.455.24	k—800.456.20	15	285,775	330,2	281		6xM24								

ТИП 1

- диаметр посадочного отверстия (D1);
- диаметр расположения крепежных отверстий (D2).

ТИП 2

DIN 55027

- условный конус шпинделя станка;
- диаметр расположения крепежных отверстий (D2);
- количество и размер крепежных отверстий (n отв. d).

ТИП 3

DIN 55026

- условный конус шпинделя станка;
- диаметр расположения крепежных отверстий (n отв. d).

Кэмплок ТИП 4

DIN 55029

- условный конус шпинделя станка;
- диаметр расположения крепежных отверстий (D2);
- количество и размер крепежных отверстий (n отв. d).

пример обозначения

патрон токарный 3-250.35.234 В

① ② ③ ④ ⑤

① количество кулачков (k)

k=2 только для патронов исполнения 2

k ~ 2,3,4 для патронов диаметром 125, 160, 200 мм

k ~ 2,3,4,6 для патронов диаметром 250, 315, 400, 500, 630, 800 мм

② наружный диаметр патрона (D), мм

③ характеристика патрона, определяемая его типом и исполнением:

исполнение 1 - цельные кулачки

исполнение 2 - сборные кулачки

④ модификация патрона

⑤ класс точности патрона по ГОСТ 1654

Н - нормальный
П - повышенный
В - высокий
А - особо высокий